

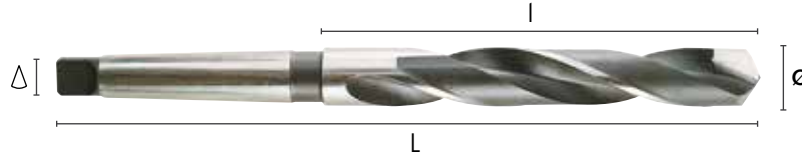
1123

HSS DIN 345 N - WIDIA



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●	●	○			●	●	●				○					
	25-45	18-30	10-25	6-9			30-40	15-20					30-35					
Ø2	0,02-0,06	0,02-0,03	0,01-0,04	0,01-0,04			0,04-0,06	0,02-0,04					0,03-0,04					
Ø5	0,08-0,12	0,05-0,07	0,04-0,09	0,04-0,09			0,05-0,12	0,05-0,09					0,06-0,07					
Ø10	0,12-0,30	0,12-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18			0,18-0,30	0,18-0,21					0,12-0,13					
Ø15	0,18-0,40	0,18-0,24	0,12-0,28	0,12-0,28			0,20-0,40	0,20-0,28					0,16-0,17					
Ø20	0,22-0,46	0,22-0,28	0,14-0,33	0,14-0,33			0,25-0,46	0,25-0,33					0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



1	Ø	L	l	
1	10,00	168	87	1
1	11,00	175	94	1
1	12,00	182	101	1
1	13,00	182	101	1
1	14,00	189	108	1
1	14,50	212	114	1
2	15,00	212	114	1
2	15,50	218	120	1
2	16,00	218	120	1
2	16,50	223	125	1
2	17,00	223	125	1
2	17,50	228	130	1
2	18,00	228	130	1
2	18,50	233	135	1
2	19,00	233	135	1

2	Ø	L	l	
2	19,50	238	140	1
2	20,00	238	140	1
2	20,50	243	145	1
2	21,00	243	145	1
2	21,50	248	150	1
2	22,00	248	150	1
2	22,50	253	155	1
2	23,00	253	155	1
3	24,00	281	160	1
3	25,00	281	160	1
3	26,00	286	165	1
3	27,00	291	170	1
3	28,00	291	170	1
3	29,00	296	175	1
3	30,00	296	175	1